



WEAVE**in Motion**

transport processing solution

Prozessbänder **Fruchtsaft**

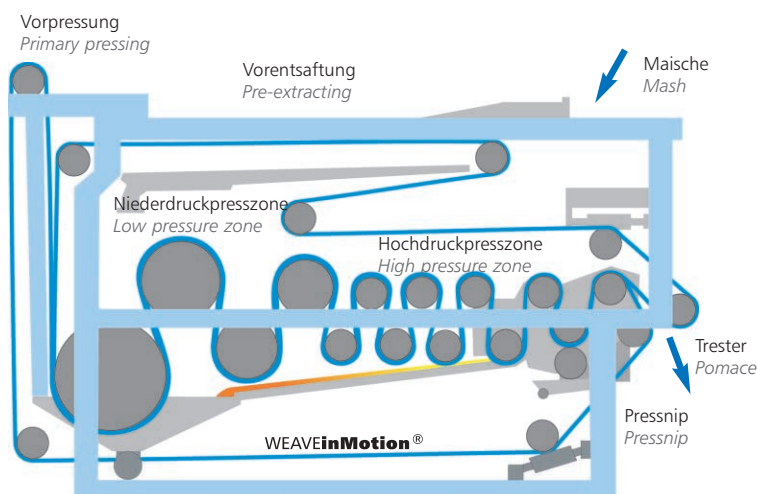
Process Belts **Fruit Juice**



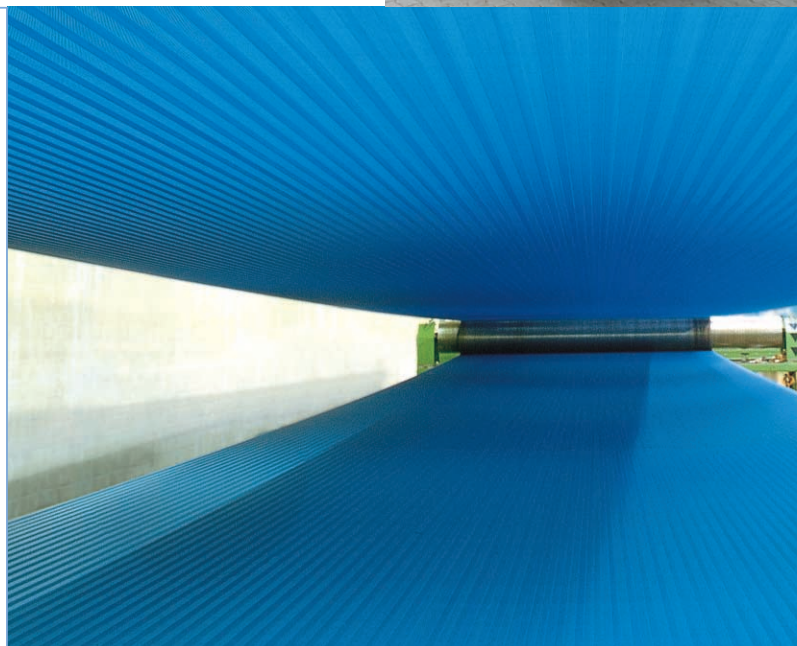
WORLD WIDE WEAVE



Doppelsiebbandpresse für Fruchtsaft
Double belt press for fruit juice



Funktionsweise der Doppelsiebbandpresse
Function of a double belt press

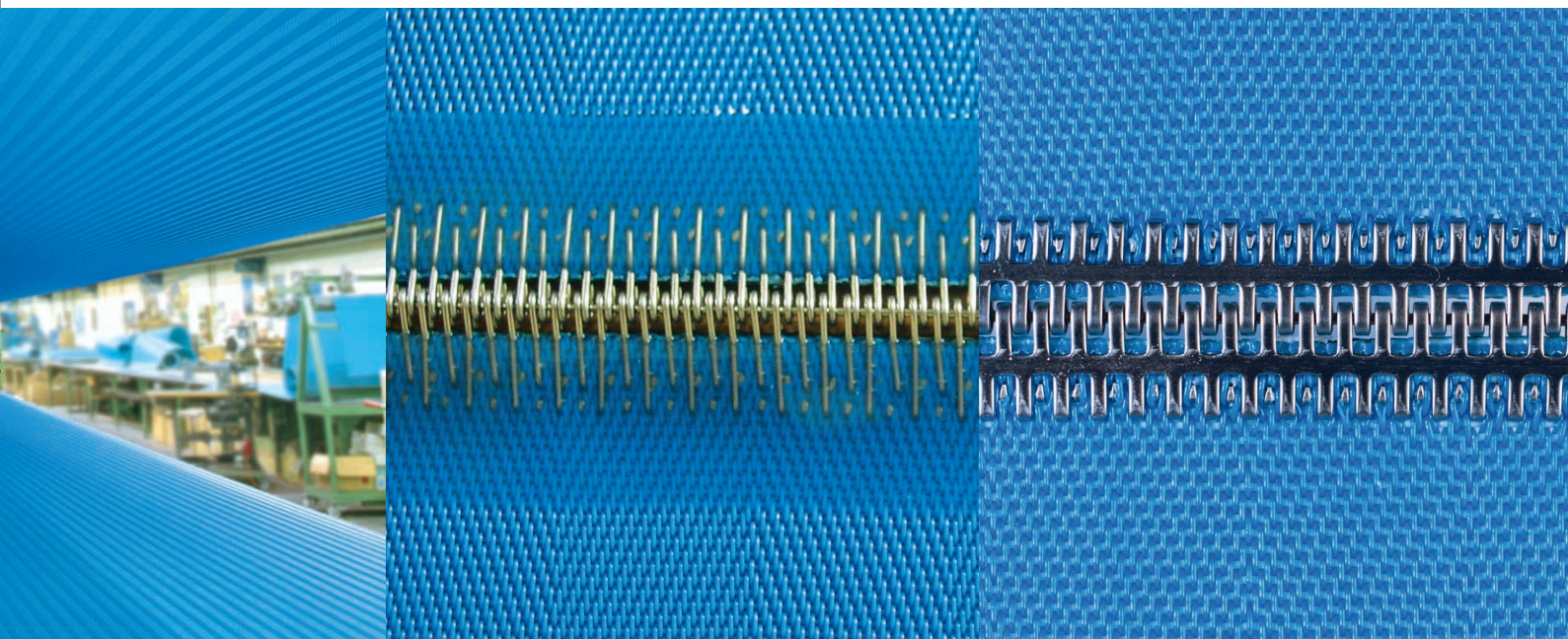


Thermofixieren und Strecken
Heatsetting and stretching

Spitzentechnologie für die Fruchtsaftindustrie Leading Technology for the Fruit Juice Industry

Stabiler und robuster: WEAVEinMotion™-Kunststoffprozessbänder halten Zugkräften von bis zu 310 N/mm stand. Das Kunststoffgewebe wird auf Webstühlen hergestellt, die für schwere Metallgewebe gebaut sind. Die anschließende Thermofixierung stärkt Maß- und Formstabilität bei gleichzeitiger Elastizität. Zusätzliche Randverfestigung durch thermische Verschmelzung der Monofile verhindert ein Ausfransen der Ränder. Hochfeste Klammernähte aus Edelstahl sind speziell auf das entsprechende Gewebe und die Anwendung zugeschnitten.

More stable and more robust: WEAVEinMotion™-process belts can handle tension of up to 310 N/mm. The woven plastic mesh is produced on looms made for heavy woven metal mesh. The result is meshes that have high stability and strength. In addition subsequent thermal treatment also strengthens and fixes mesh stability while preserving elasticity. Additional lateral reinforcement by melting of the monofilaments prevents fraying along the edges. Highly stable pin seams made of stainless steel are specially tailored to suit the plastic mesh type and the particular application.



Hakennaht mit Spezialkleber
Hookseam with special glue protection

G-Naht
G-seam

Die Nähte werden mit einer Spezialbeschichtung gefestigt, wodurch ein zusätzlicher Schutz gegen mechanische Einflüsse erzielt wird. Gewebekonstruktionen aus definierter Drahtstärke, Bindung, Material und Maschenöffnung bieten für jede Frucht- oder Gemüseart das optimale Band. Die monofile Gewebekonstruktion der Bänder erleichtert zudem eine hygienische Reinigung.

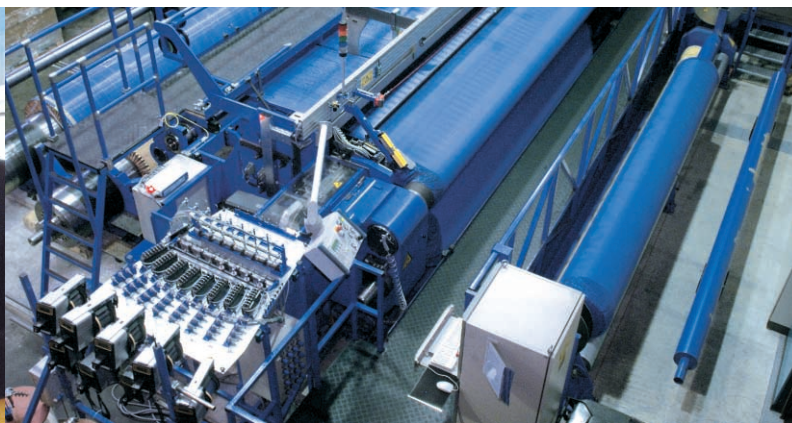
The seams are additionally stabilized with a special coating, which also gives extra protection against mechanical abrasion. Utilizing specific synthetic polymers of defined wire diameters, weave patterns, material and mesh apertures, GKD produces optimal process belts for specific fruit and vegetable applications. The monofilament structure of the mesh also facilitates hygienic cleaning of the belt.

Type Type	Material Kette/Schuss Material Warp/Weft	Bindungsart Weave	Dicke Thickness [mm]	Gewicht Weight [g/m ²]	Luftdurchlässigkeit Air Permeability [l/m ² •sec, 200 Pa] [cfm, 127 Pa]		Öffnung Mesh Opening [µm]	Hauptanwendungsbereich Main Application
1003	PES	Köper 2/1 twill 2/1	1,80	1,30	2350	360	390	Äpfel Apples
1012	PES	Köper 2/1 twill 2/1	2,20	1,65	2500	385	460	Äpfel Apples
2045	PES	Köper 2/1 twill 2/1	1,80	1,25	3350	515	540	Äpfel, Pektin Apples, Pektin
3051	PES	glatt plain	1,35	1,02	3260	500	520	Karotten Carrots
5060	PES	Köper 3/2 twill 3/2	2,30	1,70	3250	510	540	Kirschen Cherries
5150	PES	Köper 3/2 twill 3/2	1,55	1,23	2300	350	260	Beeren, Pektin Berries, Pektin
5156	PES	Köper 3/2 twill 3/2	1,75	1,45	2340	360	330	Beeren Berries

alle Angaben ohne Gewähr
all data without engagement



Beratung
Consulting



Hochmoderne Webmaschine
Modern weaving loom



Siebband in Funktion
Belt in processing

Kundenservice von Anfang an *Customer Service from the very start*

Wir entwickeln seit Jahrzehnten in enger Abstimmung mit Anwendern und Anlagenbauern kundenspezifische Kunststoffprozessbänder. Fachkundige Beratung und Reparaturen wie Ausbessern der Randverfestigung, Einsatz einer neuen Naht und, falls möglich, das Egalisieren der Bänder, werden schnell und umfassend geleistet. Da wir nicht von externen Gewebezulieferern abhängig sind, können in Notfällen binnen 24 Stunden einbaufertige Kunststoffprozessbänder in Standardtypen geliefert werden.

For decades now we have been collaborating closely with end-users and plant constructors, to develop customer-specific process belts. Expert consulting by GKD engineers and the maintenance of belts, such as the repair of edges, the installation of new seams and, where possible, straightening of the belt, is performed quickly and thoroughly. As we are not dependent on external suppliers, ready-to-install process belts in any of the standard types and sizes can be delivered within 24 hours.

GKD – Buismet (Pty.) Ltd.
Aureus Ext. 3, Cnr. Fiat and Chrysler Streets
RSA - 1759 Randfontein, South Africa
P.O. Box 6175 RSA - 1767 Greenhills, South Africa
fon: +27-11-412-47 70
fax: +27-11-412-48 23
e-mail: gkdrsa@gkd.co.za

GKD – Beijing Ind. Technologies Co., Ltd.
Hongfu Industry Garden, Bei Qi Jia Town,
Changping District, Beijing 102209 P.R. China
fon: +86-10 5165 9618
fax: +86-10 8178 6484
e-mail: gkd@gkd-china.com
www.gkd-china.com

GKD – UK Ltd.
Unit 14, By-Pass-Park Estate
Sherburn in Elmet LS25 6EP
Great Britain
fon: +44-1977-686410
fax: +44-1977-686411
e-mail: sales@gkd.uk.com

GKD – Gebr. Kufferath AG
Metallweberstraße 46
D - 52353 Düren Germany
fon: +49 (0) 2421-803-0 fax: +49 (0) 2421-803-182
e-mail: weaveinmotion@gkd.de www.weaveinmotion.de



WORLD WIDE WEAVE