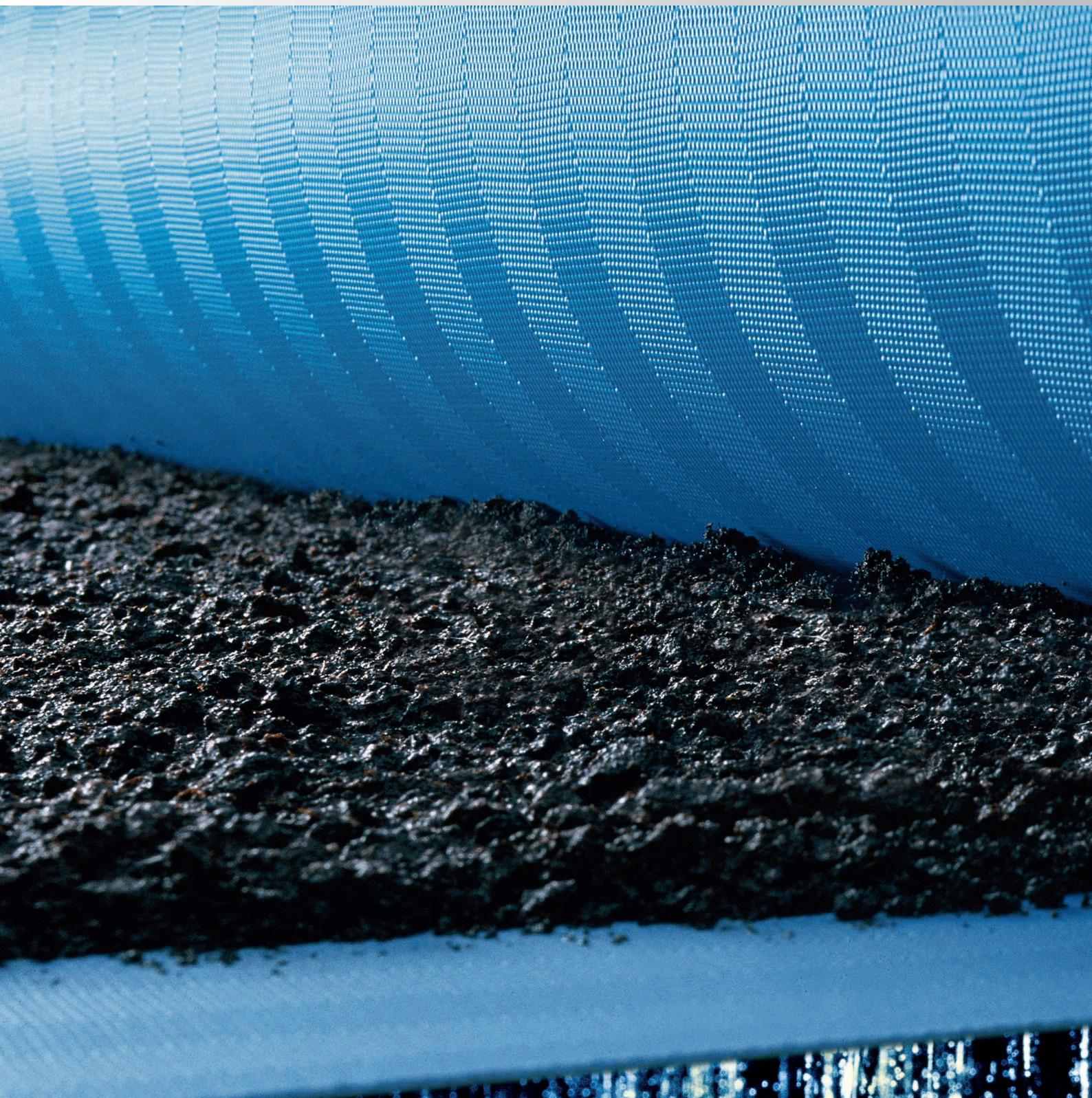




WEAVE**in Motion**

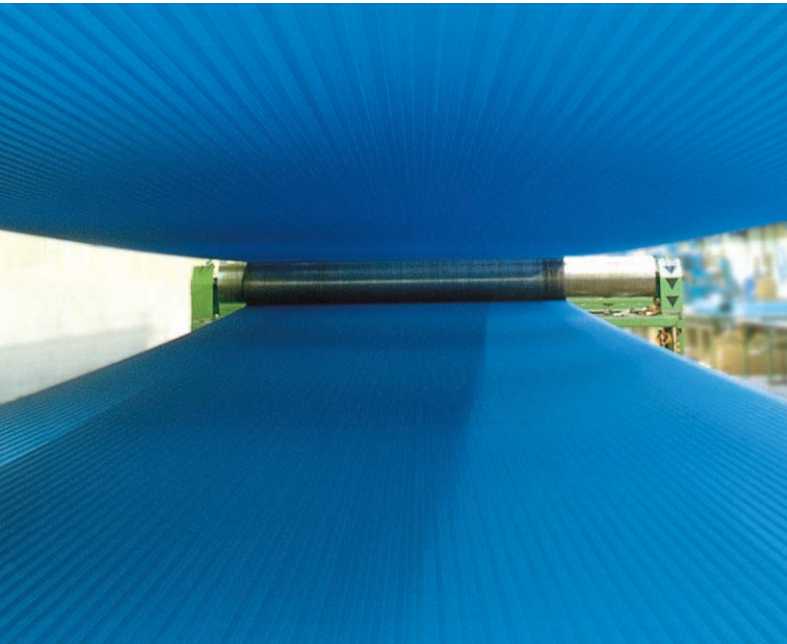
transport processing solution

Process Belts **Sludge Dewatering**

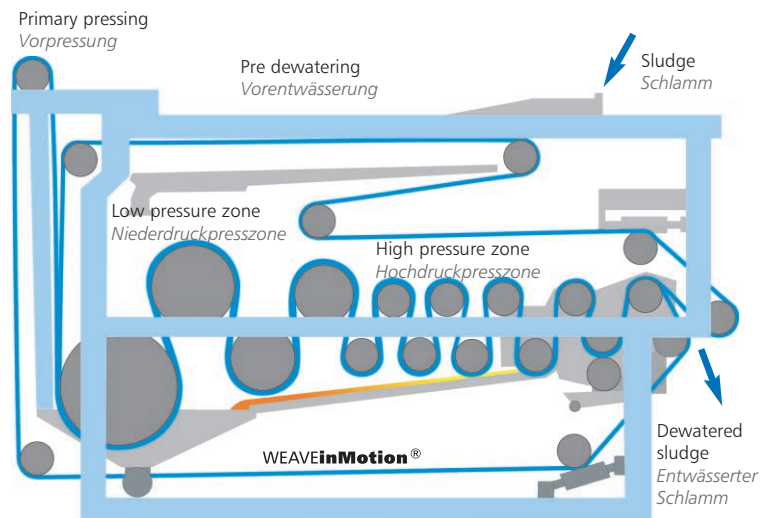
Prozessbänder **Schlamm entwässerung**



WORLD WIDE WEAVE



Thermal fixing equipment
Thermofixieranlage

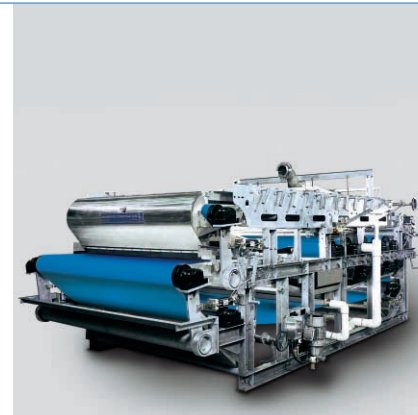


How the double belt press works
Funktionsweise der Doppelsiebbandpresse

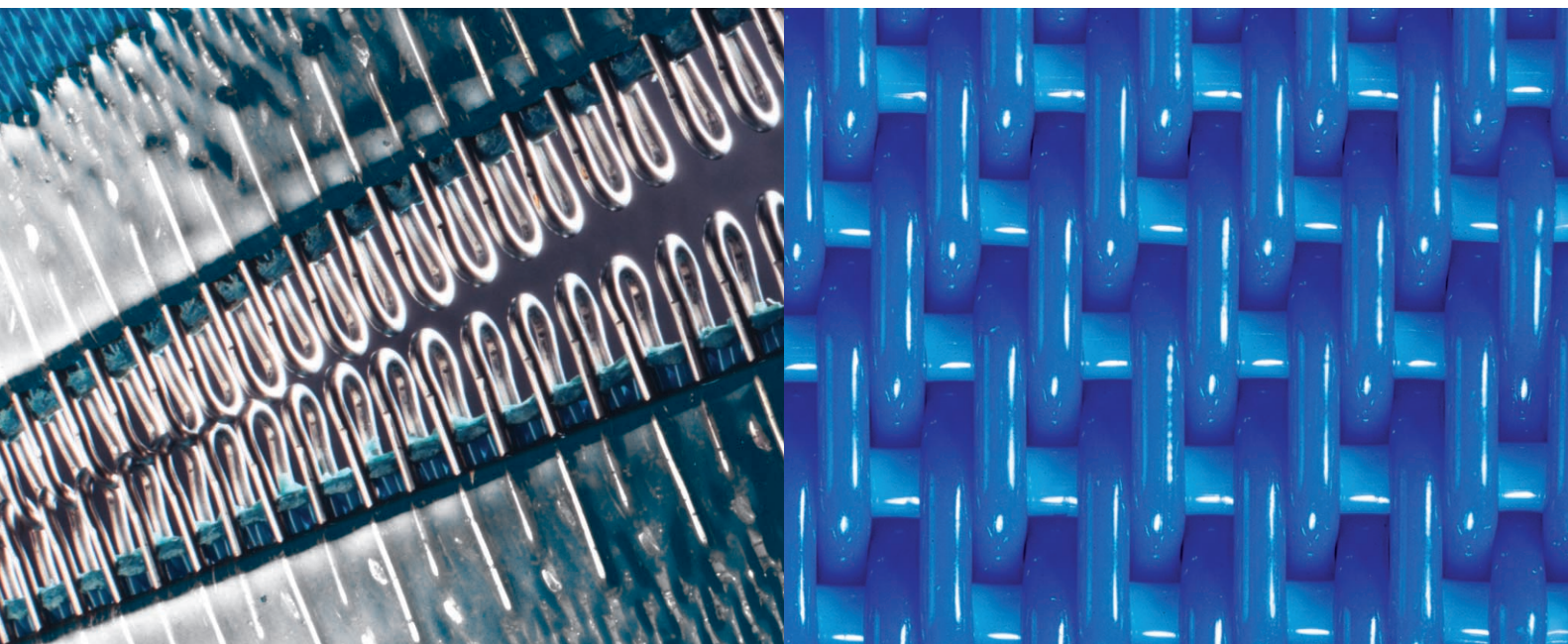
Plastic woven meshes put the pressure on sludges *Kunststoffgewebe machen Schlämmen richtig Druck*

Produced on heavy-duty looms for metallic woven meshes and reinforced through a thermal fixing process, plastic woven belts by GKD are extremely robust and mechanically stable. Polyester, Polyamide and PPS guarantee high resistance to abrasion or chemical influences. The fact that mesh aperture, weave, wire diameter and working materials can be adapted to the specific process makes using the belts in belt presses easy and cost-efficient. Whether for industrial sludges, chemical sludges or for municipal sludge treatment plants – our up to eight-meter-wide belts come in a range which offers an optimal belt type for every kind of sludge.

Gefertigt auf schweren Webstühlen für Metallgewebe und im Thermofixierverfahren verfestigt, sind Kunststoffgewebebänder von GKD äußerst robust und mechanisch stabil. Polyester, Polyamid und PPS gewährleisten hohe Beständigkeit gegen Abrasion oder chemische Einflüsse. Prozessangepasste Maschenweiten, Webarten, Drahtstärken und Werkstoffe stehen für einen einfachen und kostengünstigen Bandeinsatz in Siebbandpressen. Ob für industrielle Klärschlämme, Produkt- und Chemieschlämme oder kommunale Kläranlagen – die Typenvielfalt unserer bis acht Meter breiten Bänder bietet für jede Schlammart das optimale Band.



Double belt press
Doppelsiebbandpresse

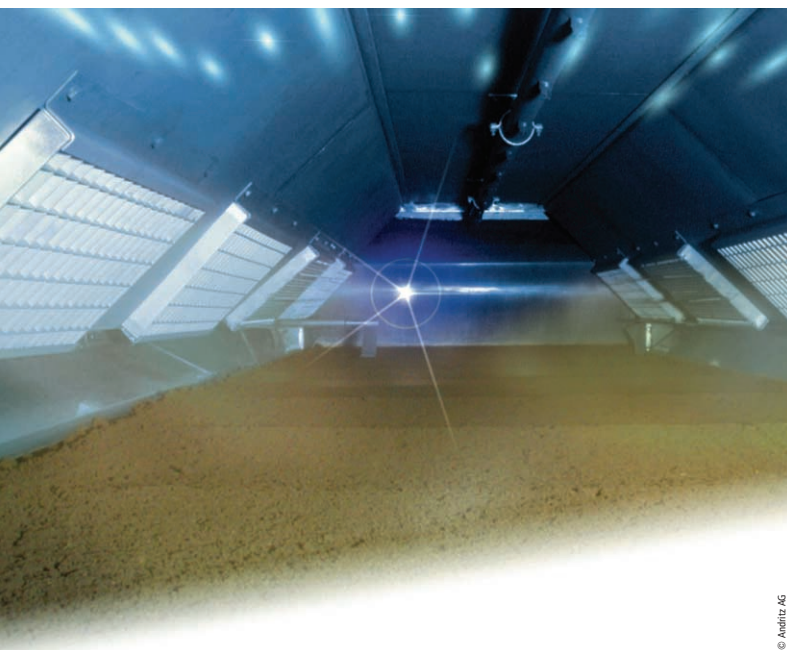


Pin seam for high tensile strength
Klammernaht für hohe Zugfestigkeit

Robust woven plastic mesh 1003
Robustes Kunststoffgewebe 1003

- 1 Press Belts Pressbänder
- 2 Drainage Belts Drainagebänder
- 3 High Pressure Press Belts Hochdruckpressbänder
- 4 Dryer Belts Trocknerbänder

Type Type	Material Warp/Weft Material Kette/Schuss	Weave Bindungsart	Thickness Dicke [mm]	Weight Gewicht [g/m ²]	Mesh Opening Öffnung [µm]	Air Permeability Luftdurchlässigkeit [l/m ² •sec, 200 Pa] [cfm, 127 Pa]		Main Application Hauptanwendungsbereich
1003 1 2 4	PES	twill 2/1 Köper 2/1	1,80	1300	390	2350	360	allrounder for municipal sludge <i>Allrounder für Klärschlamm</i>
2045 2	PES	twill 2/1 Köper 2/1	1,80	1250	540	3350	515	pre dewatering <i>Vorentwässerung</i>
3051 2 4	PES	plain glatt	1,35	1020	520	3260	500	sludge drying, pre dewatering <i>Schlamm Trocknung, Vorentwässerung</i>
3353 3	PES	twill 5/1 Köper 5/1	0,87	700	150	1050	154	high pressure belt presses <i>Hochdruckpressen</i>
4072 1 2	PES	twill 2/1 Köper 2/1	1,25	850	320	3550	535	municipal sludge <i>Klärschlamm</i>
4088 1 2	PES	twill 2/1 Köper 2/1	1,72	1260	290	2780	420	municipal sludge <i>Klärschlamm</i>
5060 1 2 4	PES	twill 3/2 Köper 3/2	2,30	1700	540	3250	510	paper, coal, ore and chemical sludges <i>Papier-, Kohle-, Erz- und Chemieschlämme</i>
5080 1	PES-PA/PES	twill 3/2 Köper 3/2	2,50	1900	460	2000	305	abrasive sludge <i>abrasiver Schlamm</i>
5090 1	PES	twill 3/2 Köper 3/2	1,82	1450	320	2320	350	chemical sludge <i>Chemieschlamm</i>
5099 1 4	PPS	twill 3/2 Köper 3/2	2,20	1200	520	4740	735	sludges with pH value 1 – 14 temperature resistant up to 200 degrees <i>Schlämme mit pH-Wert 1 – 14 temperaturstabil bis 200 °C</i>
5156 1 2	PES	twill 3/2 Köper 3/2	1,75	1450	345	2080	313	municipal sludge, kaolin <i>Klärschlamm, Kaolin</i>
8065 1 2	PES	satin 6/2 Köper 6/2	1,76	1300	320	2300	345	less floccated municipal sludge <i>gering geflockter Klärschlamm</i>



*Belt dryer for sludge
Bandrockner für Schlamm*

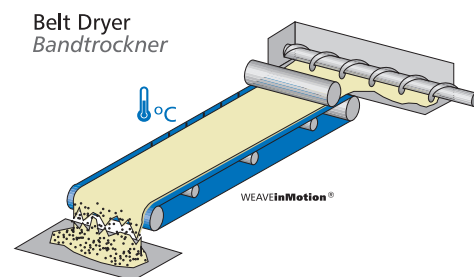


*PPS 5099 mesh for high chemical or thermal load
PPS-5099-Gewebe für hohe chemische oder thermische Belastung*

A wide range of products for solutions **made to measure** *Produktvielfalt für Lösungen nach Maß*

Sludges with lower water content reduce expenditure on energy and disposal. With our special belts made of Polyester or PPS, considerably dryer sludges can be attained in serial dryers. These synthetic meshes cover working temperatures ranging from 80 to 200 degrees Celsius and pH values of 1-14. Our belts, woven from robust monofilaments and given extensive subsequent treatment, can stand up to extremely high surface load. Their specific structure also ensures excellent cleaning of the belt.

Weniger feuchte Schlämme reduzieren Energie- und Deponiekosten nachhaltig. Mit unseren Spezialbändern aus Polyester oder PPS werden in nachgeschalteten Trocknern deutlich trockenere Schlämme erzielt. Diese synthetischen Gewebe decken ein Temperaturspektrum von 80 bis 200 Grad Celsius und einen pH-Bereich von 1-14 ab. Unsere aus robusten Monofilamenten gewebten und aufwändig nachbehandelten Bänder halten extrem hohen Flächenbelastungen stand. Ihre spezifische Konstruktion ermöglicht zudem eine sehr gute Reinigung des Bandes.





*Thorough consultation ensures project success
Sorgfältige Beratung sichert Projekterfolg*



*Lab analysis
Laboranalyse*

Service in every **project phase** *Service* in jeder **Projektphase**

WEAVE IN MOTION® stands for high-quality process belt technology. In close cooperation with users and plant constructors, we develop solutions which are made to measure in every detail. We see ourselves as your partner from the very start: consultation, development, installation and repair are the cornerstones of our service. Instant support – at any time and if necessary round the clock – ensures long-term process efficiency and quality.

WEAVE IN MOTION® steht für anspruchsvolle Prozessbandtechnologie. In enger Abstimmung mit Anwendern und Anlagenbauern entwickeln wir passgenaue Lösungen bis ins Detail. Dabei verstehen wir uns als Ihr Partner von Anfang an: Beratung, Entwicklung, Montage und Reparatur sind die tragenden Säulen von unserem Service. Schnelle Hilfe – jederzeit und auf Wunsch rund um die Uhr – sichert nachhaltig effiziente Prozessabläufe und Qualität.



*Weaving competence
Webkompetenz*

*Thermal fixing equipment
Themofixieranlage*

GKD – USA, Inc.
825 Chesapeake Drive P.O. Box 315
Cambridge, MD 21613 U.S.A.
fon: +1-410-221 0542
fax: +1-410-221 0544
e-mail: sales@gkdusa.com
www.gkdmetailfabrics.com

GKD – Buismet (Pty.) Ltd.
Aureus Ext. 3, Cnr. Fiat and Chrysler Streets
RSA - 1759 Randfontein, South Africa
P.O. Box 6175 RSA - 1767 Greenhills, South Africa
fon: +27-11-412-47 70
fax: +27-11-412-48 23
e-mail: gkdrsa@gkd.co.za

GKD – Team France
B.P. 21 Route de St. Anne
F - 13640 La Roque d'Anthéron France
fon: +33-4-42 50 70 29
fax: +33-4-42 50 71 40
e-mail: teamfrance@gkd.fr
www.gkd.fr

GKD – Beijing Ind. Technologies Co., Ltd.
Hongfu Industry Garden, Bei Qi Jia Town,
Changping District, Beijing 102209 P.R. China
fon: +86-10 5165 9618
fax: +86-10 8178 6484
e-mail: gkd@gkd-china.com
www.gkd-china.com

GKD – Agency Italy
Neri Ortolani
Via Arena 29
I - 20123 Milano Italy
fon: +39-02-58 10 08 15
fax: +39-02-89 40 66 40
e-mail: neri@neriblue.it

GKD – UK Ltd.
Unit 14, By-Pass-Park Estate
Sherburn in Elmet LS25 6EP
Great Britain
fon: +44-1977-686410
fax: +44-1977-686411
e-mail: sales@gkd.uk.com

GKD – Gebr. Kufferath AG
Metallweberstraße 46
D - 52353 Düren Germany
fon: +49 (0) 2421-803-0 fax: +49 (0) 2421-803-182
e-mail: weaveinmotion@gkd.de www.weaveinmotion.de



WORLD WIDE WEAVE